

Gamme DR

Déshumidificateurs professionnels mobiles

Les déshumidificateurs mobiles de la série DR sont destinés au traitement des locaux qui doivent être rapidement séchés ou qui doivent garder un taux d'humidité constant.

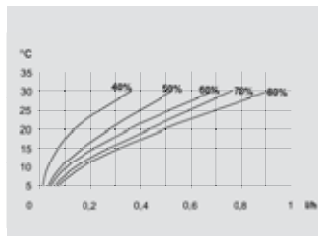
Constitués d'un circuit frigorifique associé à un ventilateur, les DR condensent la vapeur d'eau contenue dans l'air et permettent d'évacuer jusqu'à 80 L d'eau par jour.

Robustes, maniables et simples d'utilisation, les DR sont particulièrement adaptés au séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...), aux magasins de stockage de cartons, métaux, archives ou composants électroniques, aux caves et sous-sols, aux parcs de location...

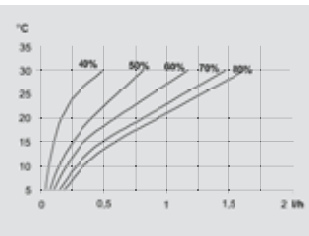


CE

DR 26



DR 44



Réservoir DR 26

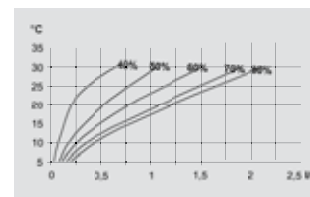


Type		DR 26	DR 44	DR 52	DR 80	
Capacité de déshumidification à 30°C/80% H.R.*	L/24H	26	40	52	80	
Débit d'air	M ³ /H	350	480	480	1 000	
Volume traité (indicatif)	Séchage à 15°C/20°C/25°C	M ³	30/50/85	65/90/150	90/140/230	225/300/430
	Entretien à 15°C/20°C/25°C	M ³	60/100/170	140/200/330	190/300/500	340/450/650
Plage de fonctionnement mini/maxi	°C	0,5 - 35	3 - 35	3 - 35	3 - 35	
	% H.R.*	35 - 99	35 - 99	35 - 99	35 - 99	
Alimentation électrique	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	
Puissance électrique	W	620	780	950	1650	
Niveau sonore	dB(A)	46	53	53	50	
Dimensions H x L x P	cm	44 x 43 x 73	59 x 59 x 84	59 x 59 x 84	57 x 59 x 105	
Poids	Kg	36	43	45	66	
Réservoir de récupération des condensats	L	8	11	11	11	
Evacuation motorisée des condensats par drain		OPTION	OPTION	OPTION	OPTION	
Evacuation directe des condensats par drain		OUI	OUI	OUI	OUI	
Hygrostat intégré		OUI	OUI	OUI	OUI	

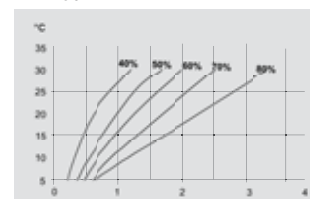
* H.R. : humidité relative

TARIF
PAGE 139

DR 52



DR 80



Performants

Les DR sont des appareils multi-usages permettant le séchage ou l'assainissement de locaux résidentiels ou professionnels. Très robustes, maniables et simples d'utilisation, ils fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur, filtré, et passe sur un évaporateur où il refroidit à une température inférieure au point de rosée. L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage incorporé ou évacuée directement à l'extérieur par un tuyau de vidange.

Pouvant évacuer de 26 à 80 L d'eau par jour, les DR permettent de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers sans détérioration des matériaux, d'éviter la formation de moisissures ou de condensation et d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre...

L'efficacité des DR est encore améliorée par l'utilisation en complément d'un appareil de chauffage (voir courbes ci-dessous).

Simples à utiliser

Les DR sont conçus pour être transportés et déplacés facilement : robustes, compacts et équipés de grandes roues, ils prennent immédiatement place à l'endroit souhaité. Leur mise en service ne nécessite qu'une alimentation électrique 230 V.

Il suffit alors de régler l'hygrostat équipant en série les DR sur le pourcentage d'humidité désiré.

Fiables

Conçus pour les contraintes de la location et de l'utilisation sur chantiers, les DR sont équipés en série d'une robuste carrosserie métallique, de grandes roues, d'une sécurité de surchauffe, d'un dégivrage automatique, d'une sécurité anti-débordement.

Evacuation de l'eau

Les condensats récupérés peuvent être traités de 3 façons différentes :

- **En série** : Ils peuvent être stockés dans le réservoir extractible incorporé à l'appareil. Le réservoir dispose d'une sécurité anti-débordement stoppant automatiquement l'appareil quand le niveau maxi est atteint.
- **En série** : évacuation directe par gravité à l'aide d'un tuyau (non fourni). Le réservoir intégré n'est alors plus utilisé. Le tuyau d'évacuation raccordé doit toujours présenter une pente descendante sur toute sa longueur.
- **En option** : Kit motorisé permettant d'évacuer et de relever les condensats jusqu'à une hauteur de 5 mètres au-dessus de l'appareil. Livré avec un tuyau d'évacuation Lg 6 M Ø 9 mm, ce kit est monté en usine à la place du réservoir intégré.

OPTIONS • Kit motorisé d'évacuation et de relevage jusqu'à 5 M de hauteur des condensats, avec contacteur de niveau et tuyau Ø 9 mm / Lg 6 M. Supprime le réservoir intégré de stockage.

Tableau de commande DR 44 à 80



Kit d'évacuation et de relevage jusqu'à 5 M de hauteur des condensats

SOVELOR® Tél. 04 78 47 11 11 - Fax 04 78 43 48 82